

## Cientes y consumidores

Arias dispone de las Certificaciones de Calidad **ISO 9000 y 22000, IFS, BRC y SAE**

Caprice des Dieux ha celebrado en 2016 su **60º aniversario**



1 reclamación por cada **100.000** unidades vendidas en 2016

Relanzamiento de Burgo de Arias en su **25 aniversario**

- Nueva línea de envasado y empaquetado en la fábrica de Vegalencia (Asturias). Inversión de 1,5M€
- Sabor mejorado y un nuevo envase ovalado que mejora su desmolde



## Medio ambiente

Inversión ambiental: **1,7** millones de euros durante los últimos 3 años.

Reduce el consumo energético y de combustibles un **-42%** entre 2014 y 2016

Depura el **90%** del agua consumida en sus plantas productivas

El **90%** de los residuos generados se reciclan o reutilizan



Transforma **1.203 tn** de residuos en lodos para uso agrícola, compostaje y producción de biogás

Ha reducido en sus envases en **154** toneladas de materiales (plástico, cartón y aluminio)

En 2016 Arias ha comercializado **1.184** tns de envases 100% reciclables

## Proveedores

Los principales proveedores son **evaluados** con criterios de Responsabilidad Social Empresarial por un organismo independiente

## Colaboradores

'**Top Employer España**' por 7º año consecutivo y '**Top Employer Europa**' por 5º año consecutivo



Distintivo '**Igualdad en la Empresa**' del Ministerio de Sanidad, Servicios Sociales e Igualdad

Distintivo '**Marca Asturiana de Excelencia en Igualdad**'

**V Premio Excelencia** de Fundación Alares por la integración de personas con discapacidad

Desde 2017 ha reducido un **86%** los Accidentes laborales y un **93%** el índice de gravedad de éstos

Más de **14.000** horas de formación impartidas en 2016



## Sociedad

Diversos **convenios** con instituciones académicas y universidades para promover la formación y empleabilidad de los jóvenes



**Convenios de colaboración** con la Asociación de Síndrome de Down de Asturias y Fundación Prodis para la integración de Personas con Capacidades Especiales

Entre 2014 y 2016 multiplica por 9 su aportación al **Banco de Alimentos de Madrid**

Donó **4.500 euros** a la campaña de Cruz Roja dedicada a la recogida de juguetes para niños y niñas en situación de necesidad.